

< 素材板厚公差一覧表 >

SS400 ・ SS400焼鈍材 長さ500以下かつ幅300以下の場合、印部のみとなります。

板厚	12	14	16	19	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50
公差	±0.55	±0.65			±0.7				±0.8					

S50C 長さ500以下かつ幅300以下の場合、印部のみとなります。

板厚	12	13	16	19	22	25	28	32	38	45	50
公差	±1.2										

S55CN

板厚	13	17	22	27	32
公差	±1.2				

SKS93 ・ SKS3 ・ SKD11 ・ DC53

板厚	13	16	19	22	25	28	32
公差	0 ~ +2.0						

SUS303 ・ SUS303焼鈍材

板厚	4	5	6	8	9	10	12	14	15	16	18	19	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50
公差	±0.45	±0.55	-0.65 ~ +0.8	-0.65 ~ +0.85		-0.7 ~ +0.9				-0.8 ~ +1.05				-0.9 ~ +1.25				±1.0					

SUS304 ・ SUS304焼鈍材

板厚	5	6	8	9	10	12	14	15	16	18	19	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50
公差	±1.1	±1.2	±1.5				±1.2		±1.3						±1.5		±1.4					

SUS316

板厚	9	12	14	16	18	22	28	32
公差	±1.2			±1.3				

SUS430

板厚	6	8	12	16	18	25	32
公差	±1.0	±1.2		±1.3		±1.4	

SUS440C

板厚	8	12	13	15	18	23	25	28	33
公差	0 ~ +0.7	0 ~ +1.0			0 ~ +2.0				

A5052

板厚	5	6	7	8	10	12	15	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50
公差	±0.25	±0.45	±0.6		±0.7		±0.8				±0.9	±1.0		±1.1	±1.3		

A5052Pハイプレジジョン

板厚	5	6	8	10	12	15	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50
公差	±0.04	±0.05			±0.08		±0.10				±0.15					

A2017

板厚	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50
公差	±0.35	±0.45	±0.50	±0.60	±0.70		±0.80	±0.90	±1.00		±1.10	±1.30	

A7075

板厚	8.5	10.5	12.5	15.5	20.5	25.5	30.5	35.5	41	46	
公差	-0 ~ +0.82	-0 ~ +1.48			-0 ~ +1.64	-0 ~ +1.74	-0 ~ +1.86	-0 ~ +1.96	-0 ~ +1.58	-0 ~ +1.68	

ANP79

板厚	8	10	15	20	25	30	35	40	45	50
公差	0 ~ +0.8	0 ~ +0.9	0 ~ +1.2	0 ~ +1.3	0 ~ +1.46	0 ~ +1.5	0 ~ +2.0		0 ~ +2.5	