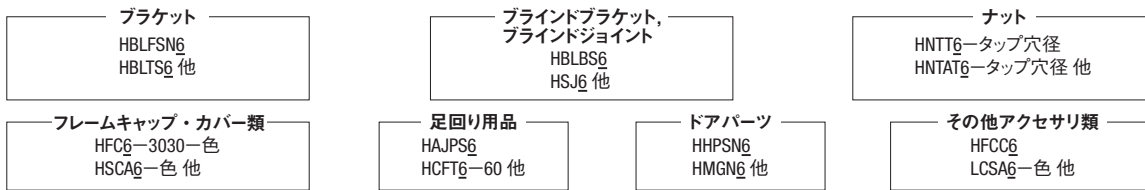


■周辺部品の選定について

アルミフレームを選定した時点で、使用可能な周辺部品のNo.が決まります。周辺部品品の選定時には、No.を目安にしてください。

(例) HFS6シリーズのアルミフレーム HFS6-3030 で製作する場合



⚠ HFS8シリーズとHFS8-45シリーズの両方で取付け可能なものが多数あります。



・アルミフレームを使った構造物に、用途に応じて様々な周辺部品が取付け可能です。

■アルミフレーム接続方法

アルミフレームの接続には、大きく下記の二つの方法があります。

1. ブラケット取付 : ブラケットでフレーム同士を接続します。製作物やパネルが干渉する場合があります。
2. ブラインドジョイント取付 : コーナーの取付がすっきりします。ただし、使用できるフレームは限られています。詳細は各商品ページを参照ください。

| 取付方法 | 名称 | 適用フレーム | | | | 価格 低:○⇒△:高 (※1) | ボルト 締付回数 (※2) | フレーム 追加加工 | 材質 | 使用例 | 取付方法 記載ページ |
|------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------------------|---------------------|--------------|---|-----|--------------------|
| | | HFS5 (20角) | HFS6 (30角) | HFS8 (40角) | HFS8 (45角) | | | | | | |
| ブラケット | 後入れ簡単ブラケット | | | | | △ | 1回 | 無 | SPCC/S45C /SCM435 | | P.2175 |
| | ブラケット | ● | ● | ● | ● | ◎ | 2回 | 無 | ADC12 A6N01SS-T5 | | P.2176他 P.2176他 |
| | 板金ブラケット | | | | | ○ | 2回 | 有 | SPHC/SUS304 | | P.2227 |
| | ブラインドブラケット | | | | | ○ | 2回 | 有 | S45C/SPCC/SCS13 SUS304焼結合金 SUS304 | | P.2180他 |
| ブラインドジョイント | センタージョイント | | | | ● | △ | 1回 | 有 | SCS13/SUS304 /SCM435 | | P.2239 |
| | タッピングジョイント | | | | × | ◎ | 1回 | 有 | SWCH-18A | | P.2237 |
| | スクリュージョイント | | | | ● | ○ | 1回 | 有 | SCM435/SPCC | | P.2238 |
| | シングルジョイント | | | | ● | ○ | 1回 | 有 | SS400/SUS316相当 SPCC/SUS304 | | P.2247 |
| | 後入れダブルジョイント | | | | ● | △ | 1回 | 有 | SCS13/SUS304相当 | | P.2241 |
| | 先入れダブルジョイント | | | | × | △ | 2回 | 有 | SUS316相当/ SUS304 | | P.2243 |

●:可能 ×:不可

※1 価格はブラケット(ブラインドジョイント)+ボルト+先入れナット+追加加工を合計したものになります。

※2 ボルト締付回数はHFS6-3030同士の接続時でのブラケット(ブラインドジョイント)1つあたりの比較になります。

■アルミ押出材JIS規格

●曲がりの許容差(特殊級)

| 外接円の直径 | 最小肉厚 | 任意の箇所の長さ 300mmにつき | 全長(L)mmにつき |
|------------|-----------|----------------------|-------------------------------|
| 38以下 | 2.4以下 | 1.3以下 | $1.3 \times \frac{L}{300}$ 以下 |
| | 2.4を超えるもの | 0.3以下 | $0.3 \times \frac{L}{300}$ 以下 |
| 38を超え300以下 | — | 0.3以下 | $0.3 \times \frac{L}{300}$ 以下 |
| 300を超えるもの | — | 0.5以下 | $0.5 \times \frac{L}{300}$ 以下 |

注 平面上に置いて自重によって曲がりを最小にした場合の値。
全長が300mmの整数倍にならない場合は300mmごとに切り上げて許容差を決める。

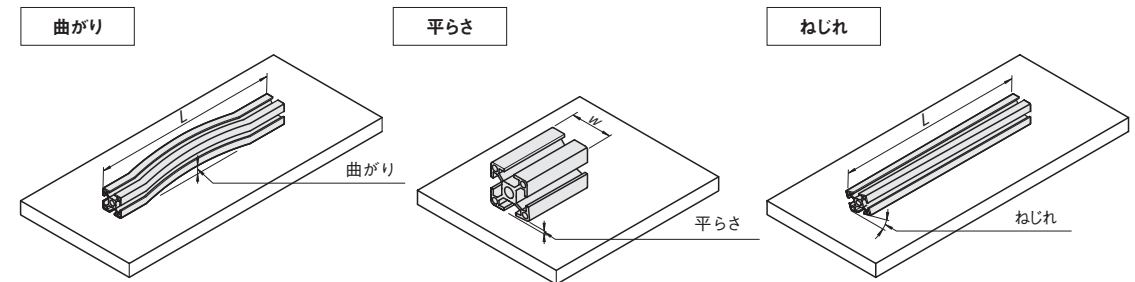
●平らさの許容差

| 形材の種類 | 中空形材 | |
|--------------|----------|-----------|
| | 一般形材 | 中空形材 |
| 測定箇所の最小肉厚 | — | 4.7以下 |
| 幅 | — | 4.7を超えるもの |
| 25以下 | 0.10以下 | 0.15以下 |
| 25を超えるもの | 0.4%×W以下 | 0.6%×W以下 |
| 任意の箇所の幅25につき | 0.10以下 | 0.15以下 |

注 開口部を含む面は適用しない。

●ねじれの許容差

| 外接円の直径 mm | 長さ | |
|--------------|----------------------|---|
| | 任意の箇所の長さ 300mmにつき | 全長(L)mmにつき |
| 38以下 | 1以下 | $1 \times \frac{L}{300}$ 以下 ただし最大値7 |
| 38を超え76以下 | 1/2以下 | $\frac{1}{2} \times \frac{L}{300}$ 以下 ただし最大値5 |
| 76を超えるもの | 1/4以下 | $\frac{1}{4} \times \frac{L}{300}$ 以下 ただし最大値3 |



■アルミフレーム素材の機械的性質

| シリーズ | JIS規格(参考) | |
|---------------------------|--------------|--------------|
| | HFSシリーズ | GFSシリーズ |
| 材質(JIS記号) | A6N01SS-T5 | A6061SS-T6相当 |
| 引張り強さ(N/mm ²) | 245以上 | 265以上 |
| 耐力(N/mm ²) | 205以上 | 245以上 |
| 縦弾性係数(N/mm ²) | 69972 | 69972 |
| ブリネル硬度(HB) | 88 | 88 |
| 表面処理 | アルマイト処理9μm以上 | アルマイト処理9μm以上 |

アルミフレーム
フレーム&ジョイント
フレーム